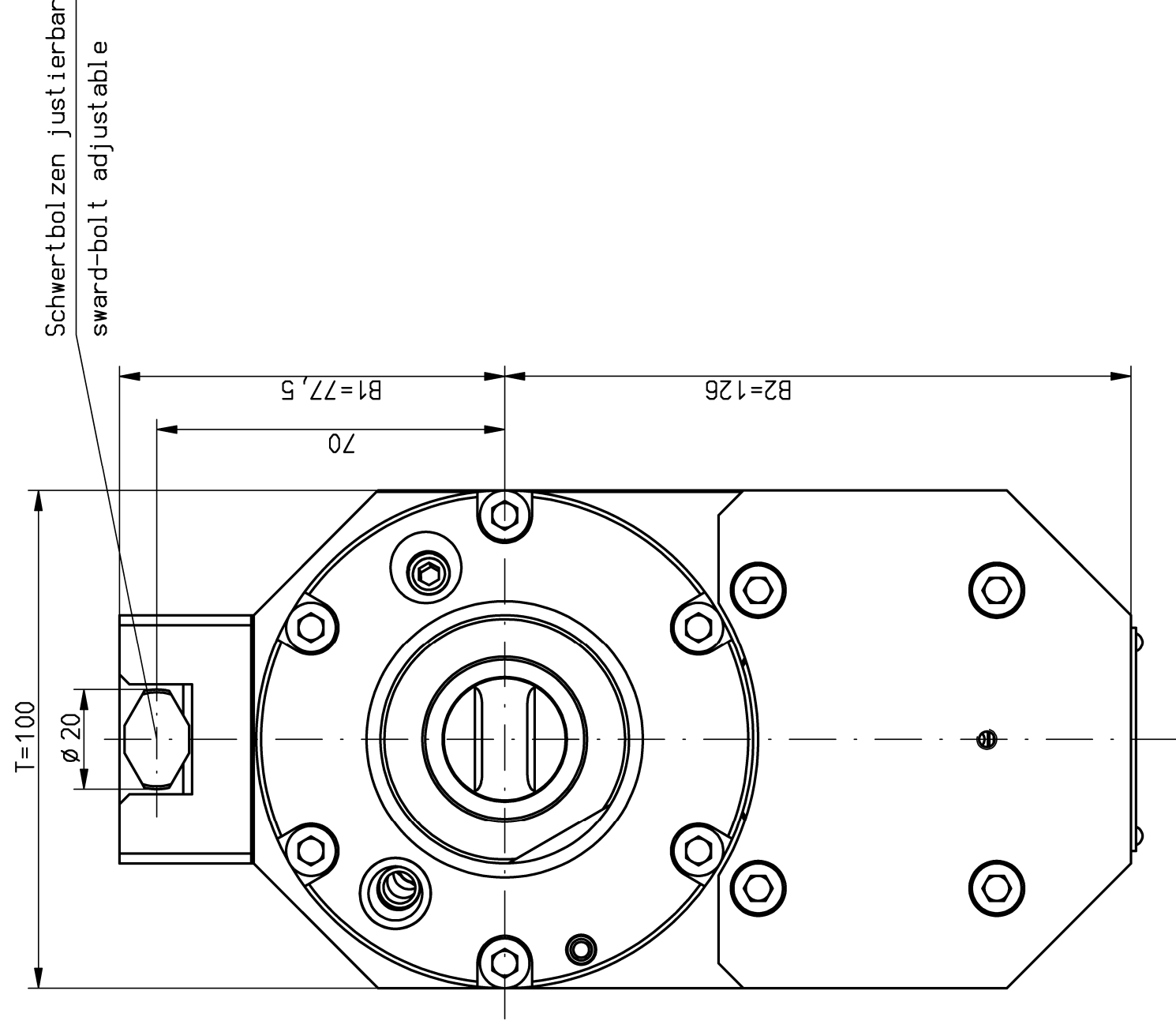
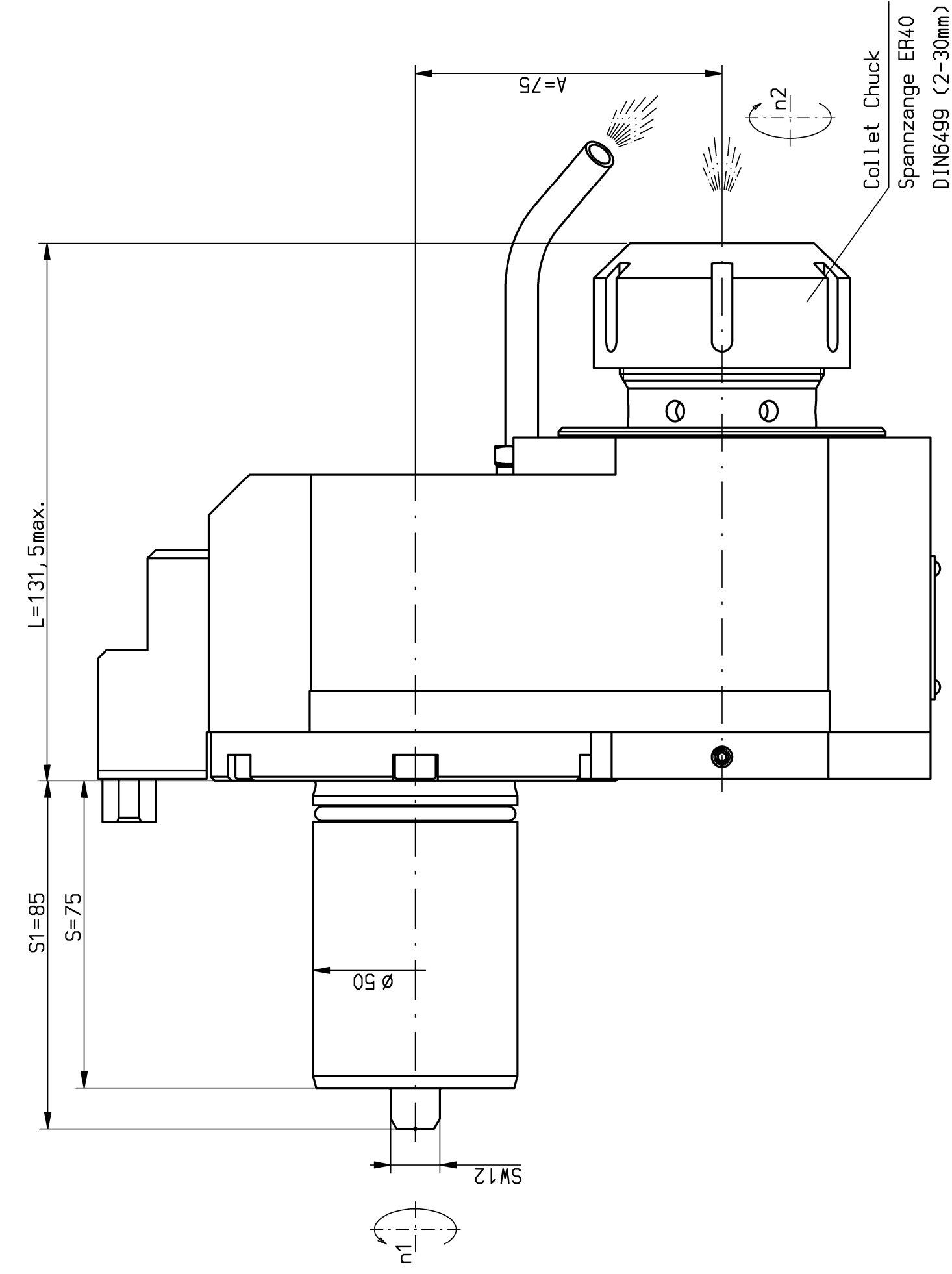




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

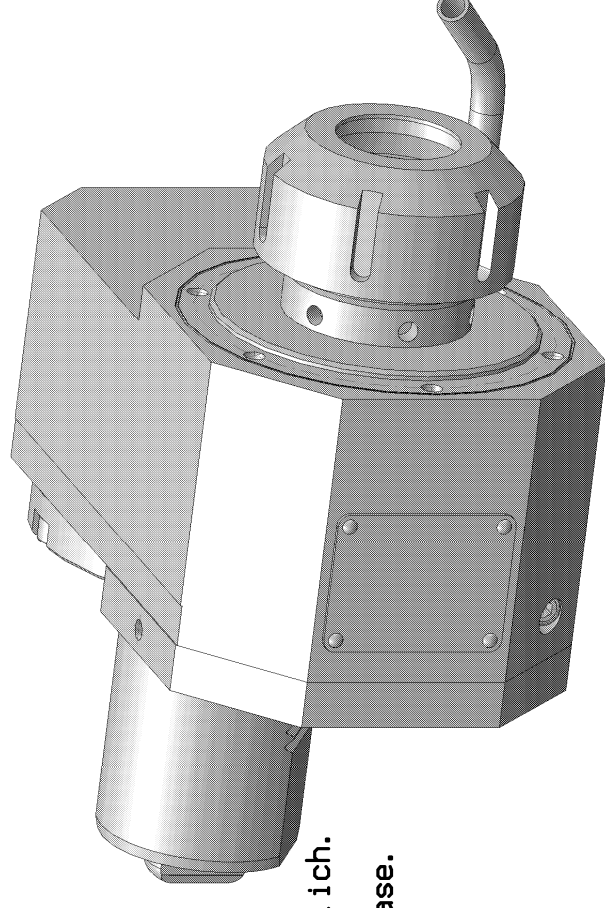
$n1(\max)$	=	6500 U/min
$n2(\max)$	=	6500 U/min
$M(\max)$	=	100 Nm
$i(n1/n2)$	=	1 : 1
$p(\max)$	=	70bar

Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 11kg
weight around 11kg



A189956		ID-Nr.		Allg. Tol.		Zw-BL	
manuelle Änderung				ISO 2768-m			
				03.03.2020			
				DatUm		Name	
				Bearb.: 13.12.2016		Schmidholz	
				Gepr.: 03.03.2020		Breckwaldt	
				F/M/Q			
				ab: C. 00157727, SZA			
				Zeichnungs-Nr:			
				00051110			
02	Text geändert	03.03.2020	Breck				
01	Maßzahl aktualisiert	15.05.2018	Gessn				
Zust.		Änderung	DatUm	Name			