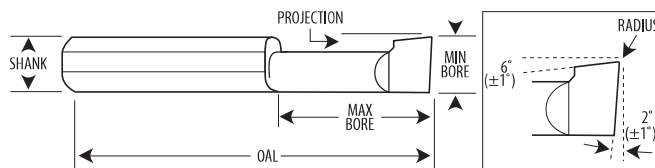
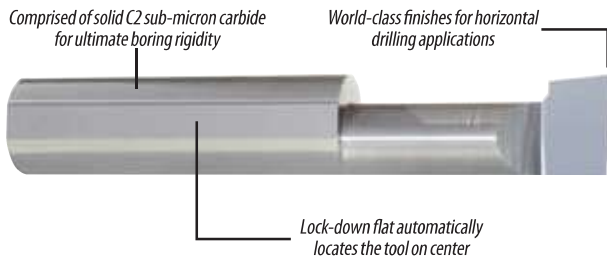


BORING RECOMMENDATIONS

Workpiece Material Group		SFM	Inches Per Tooth (IPT)
Steels	Carbon Steel	78-800	0.0005 - 0.0150
	High-Strength	75-600	0.0005 - 0.0150
	Heat Treated Alloys	75-250	0.0005 - 0.0150
	Powdered Metals	75-250	0.0005 - 0.0150
Tool & Die Steels		75-500	0.0005 - 0.0150
Stainless Steel		75-500	0.0005 - 0.0150
Super Alloys		75-300	0.0003 - 0.0100
Hardened Materials		60-150	0.0001 - 0.0050
Cast-Iron		100-850	0.0005 - 0.0250
Non-Ferrous	Aluminum, Brass, Bronze	200-2000	0.0005 - 0.0300
	Copper	130-400	0.0005 - 0.0300
	Zinc	150-350	0.0005 - 0.0300
	Acrylics, Fiberglass, Graphites, Nylons, Phenolics, Plastics	200-1000	0.0005 - 0.0300

SOLID CARBIDE BORING BARS



SHANK DIAMETER TOLERANCE: +0.0000 / -0.0005"

Shank	Minimum Bore	OAL	Maximum Bore	Projection	Radius	Bright
			0.150	0.013	0.004	601-050150
			0.200	0.013	0.004	601-050200
			0.300	0.013	0.004	601-050300
			0.400	0.013	0.004	601-050400
			0.150	0.015	0.004	601-060150
			0.200	0.015	0.004	601-060200
			0.300	0.015	0.004	601-060300
			0.400	0.015	0.004	601-060400
			0.500	0.015	0.004	601-060500
			0.150	0.020	0.004	601-080150
			0.200	0.020	0.004	601-080200
			0.300	0.020	0.004	601-080300
			0.400	0.020	0.004	601-080400
			0.500	0.020	0.004	601-080500
			0.600	0.020	0.004	601-080600
1/8	0.050	1-1/2	0.150	0.025	0.004	601-100150
			0.200	0.025	0.004	601-100200
			0.300	0.025	0.004	601-100300
			0.400	0.025	0.004	601-100400
			0.500	0.025	0.004	601-100500
			0.600	0.025	0.004	601-100600
			0.700	0.025	0.004	601-100700
			0.150	0.028	0.004	601-110150
			0.200	0.028	0.004	601-110200
			0.300	0.028	0.004	601-110300
			0.400	0.028	0.004	601-110400
			0.500	0.028	0.004	601-110500
			0.600	0.028	0.004	601-110600
			0.700	0.028	0.004	601-110700
			0.250	0.030	0.006	601-120250
			0.350	0.030	0.006	601-120350
			0.500	0.030	0.006	601-120500
			0.600	0.030	0.006	601-120600
			0.700	0.030	0.006	601-120700
			0.800	0.030	0.006	601-120800
			0.250	0.035	0.006	601-140250
			0.400	0.035	0.006	601-140400
			0.500	0.035	0.006	601-140500
			0.600	0.035	0.006	601-140600
			0.700	0.035	0.006	601-140700
			0.750	0.035	0.006	601-140750
			0.800	0.035	0.006	601-140800
			1.000	0.040	0.006	601-1601000
			0.250	0.040	0.006	601-160250
			0.400	0.040	0.006	601-160400
			0.500	0.040	0.006	601-160500
			0.600	0.040	0.006	601-160600
			0.750	0.040	0.006	601-160750
			0.900	0.040	0.006	601-160900
			1.000	0.045	0.006	601-1801000
			1.100	0.045	0.006	601-1801100
			1.250	0.045	0.006	601-1801250
1/4	0.180	2-1/2	1.500	0.045	0.006	601-1801500
			0.350	0.045	0.006	601-180350
			0.500	0.045	0.006	601-180500
			0.600	0.045	0.006	601-180600

SOLID CARBIDE BORING BARS CONTINUED

SHANK DIAMETER TOLERANCE: +0.0000 / -0.0005"

Shank	Minimum Bore	OAL	Maximum Bore	Projection	Radius	Bright
1/4	0.180	2-1/2	0.750	0.045	0.006	601-180750
			0.900	0.045	0.006	601-180900
			1.000	0.050	0.006	601-2001000
			1.100	0.050	0.006	601-2001100
			1.200	0.050	0.006	601-2001200
			1.300	0.050	0.006	601-2001300
			0.400	0.050	0.006	601-200400
			0.500	0.050	0.006	601-200500
			0.600	0.050	0.006	601-200600
			0.700	0.050	0.006	601-200700
			0.800	0.050	0.006	601-200800
			0.900	0.050	0.006	601-200900
			1.000	0.058	0.006	601-2301000
			1.100	0.058	0.006	601-2301100
5/16	0.230	2-1/2	1.150	0.058	0.006	601-2301150
			1.200	0.058	0.006	601-2301200
			1.250	0.058	0.006	601-2301250
			1.400	0.058	0.006	601-2301400
			1.500	0.058	0.006	601-2301500
			1.600	0.058	0.006	601-2301600
			0.400	0.058	0.006	601-230400
			0.500	0.058	0.006	601-230500
			0.600	0.058	0.006	601-230600
			0.700	0.058	0.006	601-230700
			0.800	0.058	0.006	601-230800
			0.900	0.058	0.006	601-230900
			1.000	0.073	0.006	601-2901000
			1.100	0.073	0.006	601-2901100
			1.250	0.073	0.006	601-2901250
			1.350	0.073	0.006	601-2901350
			1.500	0.073	0.006	601-2901500
			1.600	0.073	0.006	601-2901600
			1.750	0.073	0.006	601-2901750
			0.500	0.073	0.006	601-290500
			0.600	0.073	0.006	601-290600
			0.750	0.073	0.006	601-290750
			0.900	0.073	0.006	601-290900
			3/8	0.320	2-1/2	1.000
1.100	0.080	0.006				601-3201100
1.250	0.080	0.006				601-3201250
1.500	0.080	0.006				601-3201500
1.600	0.080	0.006				601-3201600
1.800	0.080	0.006				601-3201800
0.500	0.080	0.006				601-320500
4	0.600	0.080			0.006	601-320600
	0.750	0.080			0.006	601-320750
	0.900	0.080			0.006	601-320900
	2.000	0.080			0.006	601-3202000
	2.500	0.080			0.006	601-3202500
	3.000	0.080			0.006	601-3203000
	1.000	0.090			0.006	601-3601000
3/8	0.320	2-1/2	1.150	0.090	0.006	601-3601150
			1.250	0.090	0.006	601-3601250
			1.500	0.090	0.006	601-3601500
			1.600	0.090	0.006	601-3601600
			1.800	0.090	0.006	601-3601800
			0.500	0.090	0.006	601-360500
			0.600	0.090	0.006	601-360600
		4	0.750	0.090	0.006	601-360750
			0.900	0.090	0.006	601-360900
			2.000	0.090	0.006	601-3602000
			2.500	0.090	0.006	601-3602500
			3.000	0.090	0.006	601-3603000
			1.000	0.123	0.006	601-4901000
			1/2	0.490	3	1.250
1.500	0.123	0.006				601-4901500
0.750	0.123	0.006				601-490750
4	2.000	0.123			0.006	601-4902000
	2.500	0.123			0.006	601-4902500
	2.600	0.123			0.006	601-4902600
	2.750	0.123			0.006	601-4902750
6	3.000	0.123			0.006	601-4903000
	3.500	0.123			0.006	601-4903500
	4.000	0.123			0.006	601-4904000
4.500	0.123	0.006			601-4904500	

